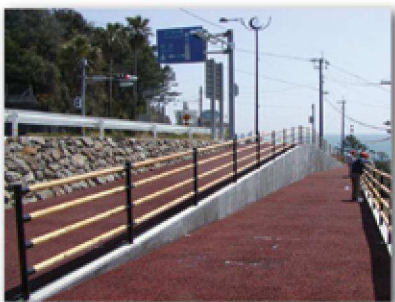
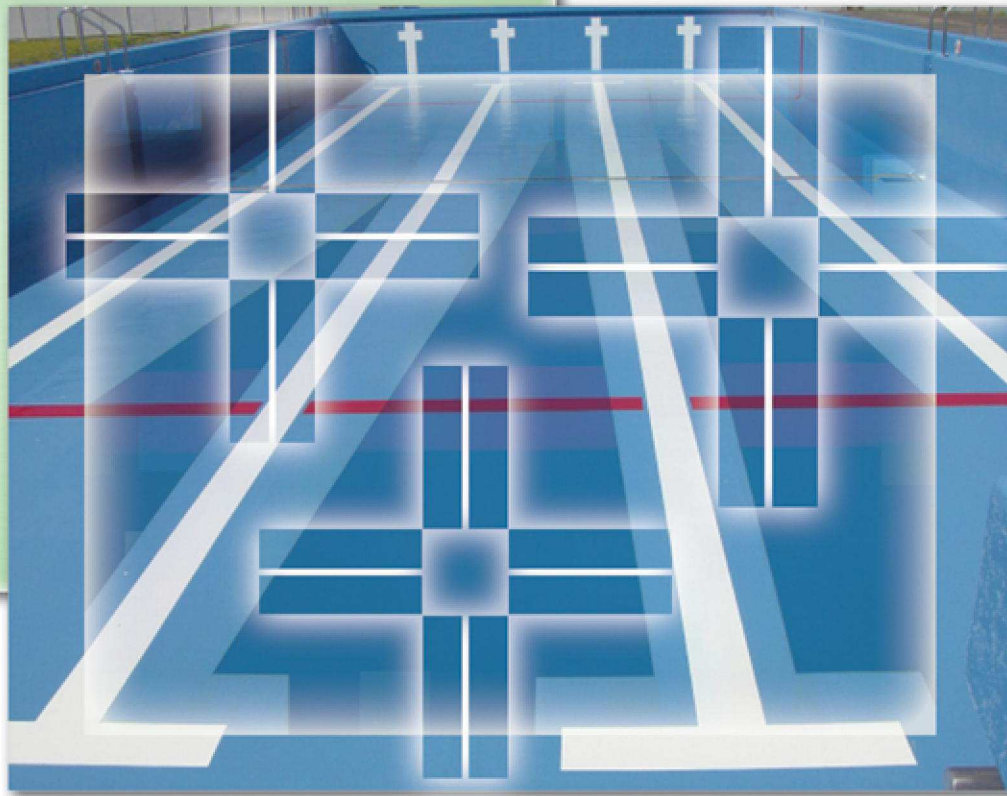


低VOC2液反応硬化型厚膜塗材

フォックLC#185



株式会社 ビルドランド

本社 〒921-8064 石川県金沢市八日市3丁目514番地 TEL:076-269-3414
能登工場 〒925-0135 石川県羽咋郡志賀町二所宮61-2 TEL:0767-36-1443

低VOC2液反応硬化型シリコン変成アクリルウレタン塗材

フォックLC#185

フォックLC#185は、パイロキープシリーズのハイビルド、低溶剤型塗材です。

樹脂系は、2液反応硬化型シリコン変成アクリルウレタン塗料で高接着性、耐久性、防水性を発揮する。

環境ホルモン・シックハウスの原因物質を含まず溶剤無添加では臭気が少なく安全性が高い。

(但し既調合では粘度が高く作業性の面で5~30%の専用シンナーを使用する場合があります。)

フォックLC#185の特徴と性状

特長

- 1.接着性に富む。(10N/mm²) ※可塑性面・油面・撥水シリコン面等の特殊素地はNG。
- 2.伸び追従性はゼロスパンテンション平均0.83mm(14.6kgf)で良好。
- 3.原液では低溶剤のためプラスチック塗工性に優れる。
- 4.耐候性は促進暴露試験にて光沢保持率89% 色差1.1(3000時間)にて極めて良好。
- 5.固形分が高く1回の塗装で厚膜が得られ(0.2kg/m²で135μ)、工程短縮も図れる。
- 6.木材のコーティング材として長期暴露性に優れる。
- 7.高密度厚膜柔軟塗膜により塗膜防水に応用。※推奨クロスを使用し、1プライのライニング可。

性状

- | | |
|------------|--|
| ①混合割合(重量比) | A剤:B剤=71:29(クリアー) 74:26(カラー) |
| ②可使時間 | 2時間以内(25℃) |
| ③硬化時間 | 6~8時間以上(25℃) |
| ④塗装方法 | 刷毛・ローラー・吹付け |
| ⑤希釈溶剤 | パイロキープ専用シンナー |
| ⑥希釈率 | 0~30%(刷毛~吹付け) |
| ⑦適応素地 | コンクリート・木部・金属部・FRPプール・石材・磁器タイル・大理石・旧塗膜他、
ゴム、各種素地塗材 |

標準塗装仕様

工程	使用材料名	塗布量[kg/m ²]	乾燥時間(25℃)	希釈率(%)	塗装方法
1.素地前処理	エアブローなどで表面の付着物を除去し、乾燥した清浄な面とする。油脂等は溶剤・IPA等で脱脂する。				
2.下・上塗り(シーラーレス)	フォックLC#185 日塗工調色1~2回	0.15~0.4	5~6半硬化 1デイ・1コート	0~30	刷毛、ローラー、 スプレー

- ・原液はローラー・刷毛使用での厚塗りタイプです。
- ・薬品曹、薬品床、落書き対策のベース材に使用出来る(パイロキープTS-FXをトップコートとする)

注) 一般に乾燥が遅く、初期タックがなかなか消えない(欠点)。

低温期や作業工程に応じ、任意で硬化促進剤を1~2%現場添加する事がある。

※硬化促進剤添加の場合、使用可能時間が1時間以内となりますので注意願います。

荷姿

- | | |
|------------------------|----------------|
| ■ フォックLC#185 クリアー及びカラー | 4kgセット・10kgセット |
| ■ パイロキープTX-FXクリアー | 4kgセット・10kgセット |
| ■ パイロキープ専用シンナー | 4kg・15kg |