

試験結果報告書

大塚化学株式会社 興発

〒572-0004 大阪府東淀川区成田町2番3号
 関西日本塗料株式会社



No. 036782

[硫黄侵入深さ分析条件]

試験体の処理方法 : 金蒸着
 加速電圧 : 15 kV
 照射電流 : 100 nA
 電子ビーム径 : 2 μm
 サンプルング時間 : 50 ms
 データポイント : 512 × 512
 測定機 : EPMA1600 株式会社 島津製作所製