2液型アクリル変性ウレタン

バスピュアコート

ポリエステルバス塗装仕様・施工要領書

平成29年2月作成

株式会社彩色工房

バスピュアコート仕様/付着性、耐水性、速乾性等、作業性に優れた塗料です。

1. 使用材料

品 名	成分	荷姿	用。途
バスピュアコート	アクリル変性ウレ タン	主剤/硬化剤=8/2 16kg セット (主材:12.8kg/ 缶、硬化剤:3.2kg/缶) 4 kgセット(主剤:3.2kg/ 缶、硬化剤:0.8kg/缶) 1 kgセット(主剤:0.8kg/ 缶、硬化剤:0.2kg/缶) 500g セット(主剤:0.4kg/ 缶、硬化剤:0.1kg/缶)	上・下塗材

株式会社彩色工房 製品

商品名 バスピュアコート (日塗工調色)

有機溶剤の種類 主剤・硬化剤:第4類第2石油類

規格 16 kgセット・4 kgセット(白及び日塗工色見本合わせ)

その他バスタブ用として1 k g セット以下の荷姿対応しております。 但しこの場合、白及び彩色工房バス用標準色のみとなります。 個別調色の場合は4 k g セット以上の荷姿となります。

希釈溶剤 ウレタンシンナー (スズカ‡2000 シンナー) シンナー希釈量 刷毛・ローラー塗り $5\sim15\%$ 吹き付け $15\sim20\%$ 規格 160

特注小分け10・その他少量対応もしております。

2. 1. 施工順序 (ポリエステルバス)

表面状態・環境の確認・塗装養生

 \downarrow

塗装面の中性洗剤水洗浄

 \downarrow

素地の研磨目粗し・清掃・溶剤脱脂

、 (状況によりパテ処理)

バスピュアコート 1回目塗布

↓ (状況により研磨)

バスピュアコート 2回目塗布

(仕上げは必要に応じポリッシャー掛け・バフ掛け)

2. 2. 施工方法

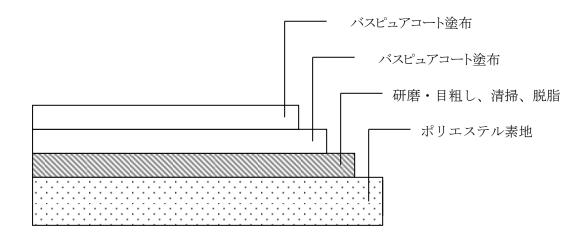
工程	使用材料名	施工方法	標準使用量 (kg/m²)
素地調整	洗浄・清掃・ケレン	機械工具(ジスク、円盤型金属タワシ細め)・ #600~1000番粒度のジスクペーパー等 にて目粗する。 手掛けの場合は#300~400番粒度使用に て丁寧に目粗する。 →強溶剤・アルコールの2度拭きにて十分に脱 脂清掃する。 ウエスは必ず新しい物に交換して2度拭きして 下さい。 ※密着不良の多くのの原因は脱脂不足にありま す。	(NS/ III/)
下塗り	バスピュアコート	バスピュアコートを規定の配合で小分け混合 し、刷毛・ローラー (ローラーはバスタブ塗装 には推奨出来ません)・スプレーガン等にて均一 に塗布する。	
上塗り	バスピュアコート	バスピュアコートを規定の配合で小分け混合し、刷毛・ローラー (ローラーはバスタブ塗装には推奨出来ません)・スプレーガン等にて均一に塗布する。	

2. 3. 材料配合と施工仕様(標準)

工程	使用材料	配合	標準塗装間隔 (20℃)	標準使用量 (kg/m²)	溶剤希釈率 (%)
下塗り	バスピュアコート	主剤:80部 硬化剤:20部 混合後の使用可能 時間は5時間	1回目塗布後 最短4時間以上 7日以内	0.12~ 0.15 (標準)	5~15 (標準)
上塗り	バスピュアコート	主剤:80部 硬化剤:20部 混合後の使用可能 時間は5時間	2回目塗布後 最終養生48時間 以上	0.12~ 0.15 (標準)	5~15 (標準)

※塗り重ね養生時間が不足の場合は塗料のチジミとなります。特に低温の場合はご注意下さい。

3 仕様図



- 4. 施工上の留意点
- 4. 1. 施工前

施工前に素地調整層の表面状態および作業環境についてチェックする。 塗装方法に合わせた塗装養生を行う。

- ① 前処理、表面清掃が完全に行われ表面に汚れ・油脂等の付着が無い事を確認して下さい。 (水かけ等によりハジキの無い事を確認する)
- ② 5℃以上の環境温度が確保されている事を確認して下さい。
- ③ 過湿状態での塗装(85%以上)は避けて下さい(透明度・艶が減少する場合があります)
- ④ 溶剤系塗料やシンナーを使用します。密室作業ですのでミストの排気、防毒マスクの着 用、充分な換気、火気厳禁等厳守願います。

4. 2. 施工

バスピュアコートは耐水性と作業性の優れた速乾性塗料です。

主剤と硬化剤の混和後1時間程度で使い切れる量を混和して下さい。

使用残りの塗料への新たな塗料追加、硬化を始めた塗料へのシンナー追加は不可です。 シンナー希釈は、ダレることなく刷毛目の出にくい希釈量をコントロールして下さい。 (目安)

ローラー塗装 10%±5

刷毛塗装 10%±5

吹き付け 15%±5

<u>刷毛を用いる場合は、</u>(浴槽は塗装面積が少ない為、<u>専門業者様、バスルーム吹き付け経験者様以外では手刷毛塗りを推奨</u>) 気泡の発生は少なくブツが出にくく艶感も良いですが、シンナー調整や熟練の度合いにより刷毛目残りやダレには大きな差が出ます。丁寧な塗装を心掛けて下さい。<u>ピンセットを用意し</u>刷毛抜け毛、ゴミ等は速やかに取り除いてください。 仕上げでブツ肌やざらつきの発生がある場合はコンパウンド使用でポリッシングして仕上げます。

溶剤用ナイロン平刷毛 $5\sim10$ cm(推奨)ナイロン刷毛はしなやかで抜け毛が少ないです。 役物周りの塗装用に目地刷毛もご用意下さい。

彩色工房ホームページの動画を参照願います。http://www.314ki.com/

ローラーを用いる場合は、**(細かな抜け毛の発生が多く特にバスタブ内には使用出来ません)**

口径の小さく(スモール)毛足は中毛を使用する。(無泡ローラー等抜け毛の少ない物) ピンセットを用意しローラー抜け毛、ゴミ等は速やかに取り除いてください。

ローラー施工の場合、作業スピードは速いですが、ゆず肌・ブツ肌・抜け毛残りになり易い のでご注意下さい。

必ず溶剤用ナイロン平刷毛5~10cm(推奨)もご用意下さい。

ローラーだけでは塗りにくい入隅等有りますので手刷毛との併用となります。

吹き付け作業は、熟練の施工者様は新品同様に仕上げられます。

但し密室での作業となりますので溶剤、ミストの排出管理、マスカーによるミスト養生、 塗装面へのミストかぶりの防止等、塗装環境の整備は大変となります。

よって経験者様以外にはお奨め出来ません。

チップは0.8mm程度のウレタン吹きに準じた物を使用します。

カップガンも使用可能ですが、逆手使用が出来ない為、圧送タンク式スプレーガンが有利です。

上塗り回数は標準2工程ですが、ダレ防止の為シンナーを飛ばしながらの薄塗り多回数での 作業も可能です。 各作業共、共通ですが、塗布後充分にレベリングし反面ダレないシンナー調整をして下さい。 硬化後、ざらつき・ブツの研磨・コンパウンド使用によるポリッシャーケレン・バフ掛け等 を行う場合が多いです。仕上げ精度を上げます。

混合後の使用可能時間 5時間 (23℃)

指触乾燥 10分程度 硬化4時間 ブツ肌等ペーパー等での研磨が可能となります。 塗り重ね時間(最短4時間)

実用硬化48時間以上

厚付けとなった個所は表面の膜張り、中膿現象の為、長時間硬化しなくなります。

特に底板の入隅部等、塗料溜まりの無い様ご注意ねがいます。

塗装後バスルームを密閉するとシンナーこもりの為、乾燥時間が極端に長くなります。

窓を開ける。送風機で風を送る。等の工夫をして下さい。

塗り重ね時間は室温を上げると早くなります。

塗り重ね時間は風の通りが多いと早くなります。

塗り重ね時間は湿度が高いと遅くなります。

いずれの塗装方法も素地のケレンと十分な脱脂が最も重要となります。

その他注意点

- ○ガラス繊維の毛羽立ちが生じているものは塗装できません。→前処理が必要となります。ご相談下さい。
- ○亀裂の生じているものは塗装できません。→前処理が必要となります。ご相談下さい。
- ○パテ使用の際は2剤型エポキシパテを使用。ポリパテは使用できません。(剥離の原因となります。ソーラー社のエポキシパテ#910ソフトを推奨しております。
- 塗料は開封前、混合前に十分に攪拌して下さい。混合後は1分程度十分に混ぜ合わせて下さい。
- ○小分け後は速やかに蓋を閉めて下さい。特に硬化剤は湿気硬化しますのでご注意下さい。
- ○刷毛・ローラーは使用硬化後に十分洗浄しても再使用出来ない場合が有ります。
- ○溶剤型塗料につき換気には十分注意して下さい。ジェットヒーター等の火器に対しても十 分注意して下さい。防毒マスクを使用しシンナー対策をして下さい。
- ○お風呂洗浄の際は中性洗剤を使用し、スポンジ等も途膜を傷付けない物をご使用下さい。
- ○入浴剤に硫黄系、唐辛子系等を使用した場合、変色や着色する場合が有ります。使用しないで 下さい。

※(バス施工特記事項)

バスの<u>塗装改修は仕上がり精度が主観となります。又難易度の高い施工となり仕上</u> <u>げ精度が施工者の熟練度に左右される場合が多い為、弊社ではこれの苦情は受けか</u> <u>ねます。</u>

<u>安全管理〜塗膜責任まで施工者の自己責任にてお願いしておりますので宜しくお願</u>いします。

但し、<u>塗料に著しい欠陥がある場合に限り、購入代金を上限とし責任を負うものと</u> します

以上