

2012/9/20

御中

販売元 株式会社シリカ・ジャパン
〒921-8061 石川県金沢市森戸1丁目104番地
TEL 076-249-7801

パイロキープTS工法 バス塗装仕様及び施工要領

バスライニング (TS2000) 石材

素地調整 目地が脆弱になっている場合・耐水性に不安のある場合。
目地セメント・エポパテ（充分に接着力があり、耐水性のある物）にて目地の増し打ち等を行う。

素地前処理 素地の油脂残りによる剥離トラブルが多い。
脱脂力の強いIPA アルコール、強溶剤等で、ウエスを交換の上、2度の表面脱脂清掃を行う。脱脂不足の場合、塗料ハジキ、密着不良の原因となる場合があります。
ハジキの発生した場合は無理に塗装せず、再度脱脂作業の上工程1に移って下さい。

工程1)	下塗り材塗布	パイロキープTS2000(指定色)・・・日塗工合わせ
	主剤／硬化剤比	70／30(重量比)
	専用シンナー希釈率	5～10%
	塗布量	150g／㎡
	塗装方法	吹き付け、ローラー、刷毛 (刷毛・ローラー作業では毛落ちしない物を使用する)
	養生	6時間以上3日以内(20℃) ウエットオンウエット可(若干タックのある状態でも、 作業に支障無ければ、次工程可・・・ダレ注意)

工程2)	中塗り材塗布	パイロキープTS2000(指定色)・・・日塗工合わせ
	主剤／硬化剤比	70／30(重量比)
	専用シンナー希釈率	5～10%
	塗布量	150g／㎡
	塗装方法	吹き付け、ローラー、刷毛 (刷毛・ローラー作業では毛落ちしない物を使用する)
	養生	6時間以上3日以内(20℃) ウエットオンウエット可(若干タックのある状態でも、 作業に支障無ければ、次工程可・・・ダレ注意)

工程3)	上塗り材塗布	パイロキープTS2000(指定色)・・・日塗工合わせ
	主剤／硬化剤比	70／30(重量比)
	専用シンナー希釈率	5～10%
	塗布量	150g／㎡
	塗装方法	吹き付け、ローラー、刷毛 (吹付けは低圧温風塗装機推奨) (刷毛・ローラー作業では毛落ちしない物を使用する)
	実用硬化	48時間以上

(注意及び施工要領)

- ① 塗装方法は吹きつけ、刷毛、ローラーを使用出来ます。2液性塗料につき 1 時間程度で使い切る量を混合し施工願います。
- ② シリコン含有量の高い特殊塗料につき、泡切れが悪い、泡残りする、乾燥が遅い等の作業デメリットがあります。ローラー使用では無泡ローラー・短毛スモールローラーの使用をお奨めします。
刷毛はネタ持ちの良い柔らか目の物。いずれも泡嚙みの少ないよう丁寧に塗布する。
- ③ 泡嚙みした場合は、塗装後5分以内に空ハケ(シンナーに浸し、切った状態)にて泡を潰して下さい。放置した場合、泡が弾けずドーム状に残ったまま硬化します。
- ④ TS2000 は乾燥の遅い塗料です。余裕を持った塗装工程を組んで下さい。
- ⑤ 低温期・作業工程上、硬化促進剤を1～2%添加しインターバル・養生を早める場合があります。
但しこの場合、ポットライフが1時間以内となりますのでご注意ください。(20℃)
その他、扇風機で送風した場合、硬化は促進されます。
- ⑥ **強溶剤の材料につき、特に屋内・密閉状態での塗装では換気を充分考慮し、溶剤中毒事故・火災事故等の無い様、気をつけて下さい。**
吹付け作業でミストが舞った場合、飛散事故、艶引けの原因となります。飛散の少ない低圧温風塗装機のご使用を推奨します。

(塗料荷姿) TS2000 (チタン酸カリウム入りアクリル変性シリコン塗料)

パイロキープTS2000(日塗工調色)	4kg／セット・10kg／セット
パイロキープ専用シンナー(共通)	4kg／缶 15kg／缶
硬化促進剤(依頼の有った場合のみ少量添え付けます) 本材に対し1～2%現場添加	

※バス施工は現場状況(素地状況・裏面含水率等)により精度他が大きく左右されますのでクレーム対応は請けかねます。ご了承の上、宜しくお願いいたします。