

御中

パイロキープTS2000金属防食塗装仕様及び要領書鋼板面防食ライニング (TS2000-3回塗り)

(下地処理) 下地面の錆、旧塗膜等はワイヤーブラシ、電動工具等でケレンし取り除いて下さい。
 錆粉、ホコリ、ゴミ、油分等も清掃脱脂し除去して下さい (3種)
 この時、表層の目荒らしも兼ね全面を当たって下さい。

※注意、表面ケレン後は錆の再発生の無い様、出来るだけ速やかに下塗り塗材を塗布して下さい。

工程1) 下塗り材	パイロキープTS2000プライマーM (シルバー)
主剤/硬化剤比	75/25 (重量比)
シンナー希釈率	0~10% (パイロキープ専用シンナー)
塗布量	150g/m ²
養生	6時間以上5日以内 (20℃)

※TS2000プライマーM は、新設及び錆びの無い状況で使用して下さい。
 一般改修の場合は、より防錆力の高いセルティスメタル用AZプライマー (アルミジंक系2液) を使用して下さい。

下塗り材	セルティスメタル用AZプライマー (シルバーグレー)
主剤/硬化剤比	80/20 (重量比)
シンナー希釈率	10~20% (パイロキープ専用シンナー)
塗布量	200g/m ²
養生	6時間以上5日以内 (20℃)

※現場状況により、ケレン後も錆び残りが多い場合は、(特殊さび反応形エポキシ樹脂系錆び止め2液) さびストップを状況に応じ1~2回使用して下さい。

下塗り材	さびストップ (赤錆・グレー・白)
主剤/硬化剤比	13/1 (重量比)
シンナー希釈率	10~20% (スズカシンナー#1000)
塗布量	200g/m ²
養生	8時間以上 (23℃)

工程2) 上塗り材1回目	パイロキープTS2000 (指定色)
主剤/硬化剤比	70/30 (重量比)
シンナー希釈率	0~10% (パイロキープ専用シンナー)
塗布量	150g/m ²
養生	6時間以上48時間以内 (20℃)

工程3) 上塗り材2回目	パイロキープTS-2000 (指定色)
主剤/硬化剤比	70/30 (重量比)
シンナー希釈率	0~10% (パイロキープ専用シンナー)
塗布量	150g/m ²
養生	24時間以上 (20℃)

(注意及び施工要領)

- ①塗装方法は刷毛、ローラー、吹きつけ塗装機を使用出来ます。
 2液性塗料につき、2時間以内程度で塗布出来る量を混合し、夏場の屋外施工等では、専用シンナーでの微調整を、お願いします。(基本希釈無し)
 又、寒冷期及び作業工程上どうしても必要な場合は、担当者と打ち合わせの上、硬化促進剤を現場添加する場合があります。
 この場合は1時間以内程度で塗布出来る量を混合して下さい。(通常は使用しません)
- ①シリコン含有量の高い特殊塗料につき、泡切れが悪い・泡残りする・乾燥が遅い等の作業デメリットが有ります。
 ローラー使用では無泡ローラーの使用をお奨めします。
- ②置換泡やカクハン泡が残った場合、塗装後30分以内に短毛空ローラー(シンナーに浸し、しぼった状態)で泡を潰し、ピンホールやドーム状泡残りの発生を防いで下さい。
- ③屋外施工の場合、夏場は虫対策の為、夕方に掛かる塗装は避け早めに切り上げて下さい。
- ④屋外施工の場合、冬場は夜間結露による艶引け等を防ぐ為、極力好天・午前中の施工として下さい。(曇天10℃以下の気温では、殆ど硬化が進みません)
- ⑤溶剤系塗料です。屋内の場合は換気、火気に十分注意し、徹底した安全管理をお願いします。

(塗料荷姿)

パイロキープTS2000プライマーM(シルバーメタリック)	4kg/セット・10kg/セット
セルティスメタル用AZプライマー(シルバーグレー)	4kg/セット・10kg/セット
さびストップ(赤錆・グレー・白)	4kg/セット・14kg/セット
パイロキープTS2000(指定色)・・・日塗工調色	4kg/セット・10kg/セット
パイロキープTS専用シンナー(上・下塗り共通)	4kg/缶 ・15kg/缶
スズカシンナー#1000	16ℓ /缶

硬化促進剤は、必要な場合のみ申し出により適量添付